

Armorcoat™ ARC12

Aplicaciones de extrema presión sujeta a flexiones en movimiento tales como equipo de construcción, minería y el mercado industrial de alto desempeño donde se requiere un máximo de resistencia a la abrasión.



CUALIDADES + ESPECIFICACIONES

Cumple o excede los requerimientos de desempeño de:

SAE 100R12
EN 856 R12

Cumple con resistencia a la flama

Designación USMSHA

Tubo

CR (Policloropreno)

Refuerzo

Cuatro capas alternadas en espiral de alambre de acero de alta tensión

Cubierta

Hule Sintético Negro con Armorcoat™

Rango de Temperatura

-40°F a 250°F (-40°C a 121°C)

PRINCIPALES CARACT.



Armorcoat™ cubierta resistente a la abrasión



1/2 Curva (3/8" - 3/4")



Factor de Seguridad 4:1

MARCA IMPRESA



ARMORCOAT™ ARC12-08

SAE 100R12 / EN 856
Abrasion Cover

1/2"
(DN12)

4100 PSI

28 MPa
280 BAR

MSHA 2G-1C-14C/37

#	SAP	Diámetro Interior	Diámetro Exterior	Presión Máx. de Trabajo	Presión Mínima de Ruptura	Peso	Conexión			
								pulg.	pulg.	mm.
ARC12-06	20729168	3/8	0.80	20.2	4100	28.0	2.5	64	0.44	SG
ARC12-08	20715104	1/2	0.94	23.8	4100	28.0	3.5	90	0.55	SG
ARC12-10	20729176	5/8	1.11	28.2	4100	28.0	3.9	100	0.72	SG
ARC12-12	20729170	3/4	1.21	30.7	4100	28.0	4.7	120	0.82	SG
ARC12-16	20715107	1	1.50	38.0	4100	28.0	11.8	300	1.21	SG
ARC12-20	20729173	1 ¼	1.85	47.0	3050	21.0	16.5	420	1.65	B2
ARC12-24	20729174	1 ½	2.10	53.4	2550	17.6	19.7	500	2.19	B2
ARC12-32	20729175	2	2.63	66.7	2550	17.6	25.0	635	3.13	B2

MANGUERA



Armorcoat™ ARC12

Muy Alta Presión

Referencia de Conexiones

Conexiones B2 están listadas en la Sección 1 (página 117).

Conexiones SG están listadas en la Sección 2 (página 165).