

# Armorcoat™ ARC15

Diseño específico manejado en aplicaciones de extrema presión donde suceden incrementos súbitos de presión o están presentes cargas hidrostáticas constantes y se requiere un máximo de resistencia en abrasión.



## CUALIDADES + ESPECIFICACIONES

Cumple o excede los requerimientos de desempeño de:

**SAE 100R15**

Cumple con resistencia a la flama

**Designación USMSHA**

### Tubo

CR (Policloropreno)

### Refuerzo

4 capas alternadas en espiral de alambre de acero de alta tensión

### Cubierta

Hule Sintético Negro con Armorcoat™

### Rango de Temperatura

-40°F a 250°F (-40°C a 121°C)

## PRINCIPALES CARACT.



Armorcoat™ cubierta resistente a la abrasión



Factor de Seguridad 4:1

## MARCA IMPRESA



**ARMORCOAT™ ARC15-08**

SAE 100R15  
Abrasion Cover

1/2"  
(DN12)

**6100 PSI** 42 MPa  
420 BAR

**MSHA 2G-1C-14C/43**

#	SAP	Diámetro Interior	Diámetro Exterior	Presión Máx. de Trabajo	Presión Mínima de Ruptura	Peso	Conexión			
								pulg.	pulg.	mm.
ARC15-08	20714906	1/2	1.06	26.8	6100	42.0	8.0	200	0.59	N/A
ARC15-12	20714907	3/4	1.27	32.2	6100	42.0	10.5	265	1.08	SG
ARC15-16	20714908	1	1.53	38.8	6100	42.0	13.0	330	1.48	SG

**MANGUERA**



**Armorcoat™ ARC15**

Muy Alta Presión

### Referencia de Conexiones

Todas las conexiones compatibles con Armorcoat™ ARC15 están listadas en la Sección 2 (comenzando en la página 165).